

LINEE BFM

Stampa e saldatura versatili e di qualità

Al K 2016 (stand C05, pad. 17) BFM presenta la nuova Sirio per la stampa flessografica: una macchina a 6 colori "stack type", progettata per la stampa, su diversi materiali plastici destinati all'imballaggio, in linea con l'estrusore o da bobina. I gruppi di stampa orizzontali sono dotati di racle a camera chiusa con la possibilità di autoallineamento. Lo sviluppo di stampa va da 300 a 1200 mm su larghezze di 800, 1000, 1200, 1400 e 1600 mm e con la possibilità di realizzare incorsature di 6+0, 5+1, 4+2 e 3+3 colori. La macchina è composta da svolgitori per bobine con caricamento tramite bracci idraulici e asse motorizzato, gruppo di stampa a 6 colori con asse di contro stampa motorizzato, macinazione elettrica e inchiostrazione pneumatica. Il gruppo di asciugatura prevede, invece: sistema intercolor e cappa di asciugamento con riscaldamento elettrico o a gas, calandra di tiro a doppio passaggio con cilindri raffreddati, asse motorizzato e avvolgitore per bobine con asse motorizzato e scarico tramite bracci idraulici.

L'automazione è stata progettata con il supporto di Bosch Rexroth, per ottimizzare gli ingombri meccanici a vantaggio della semplicità costruttiva e della flessibilità dei cambi produzione. Elementi colore e avvolgitori/svolgitori sono realizzati con motori della serie MBT, caratterizzati da elevate coppie di funzionamento continuo e ridotta ondulazione (ripple) della coppia a regime. Ne è scaturita una riduzione drastica del numero di cinematismi meccanici, con evidenti vantaggi economici, di ripetibilità delle prestazioni e di manutenzione.

Nel campo delle saldatrici, BFM presenta invece una nuova linea dedicata alla produzione di rotoli di "sac-a-poche" in film coestruso a 3 strati, particolarmente elastico, spesso 90-100 micron e di forma triangolare. La produzione del sacchetto inizia da un tubolare in bobina che, dopo il passaggio in una doppia calandra di tensionamento, passa in

una stazione di taglio e saldatura trasversale, montata sul castello accessori della macchina, e in una seconda stazione, installata sulla macchina, per il pretaglio trasversale a freddo. La raccolta dei sacchetti avviene con un dispositivo "mini-roll", che li avvolge in rotoli da 100 a 200 unità. La produzione è di circa 100 sacchetti al minuto. ■

La nuova macchina Sirio per la stampa flessografica a 6 colori

Una storia lunga settant'anni

Da sempre all'insegna del miglioramento tecnologico

Presso il proprio stand B70, nel padiglione 16 al K 2016, Bausano, che quest'anno celebra settant'anni di attività, presenta il meglio della sua produzione, esponendo presso il proprio stand i nuovi estrusori MD 75/30, MD 92-30 ed MD130-30, la nuova taglierina laterale TGL per la granulazione di PVC e un nuovo concetto per il raffreddamento dei granuli. Pur venendo sottoposta a continui rinnovamenti e miglioramenti, che consentono di assicurare agli utilizzatori prodotti di alta qualità, la gamma di macchine e linee di estrusione del costruttore si basa però su alcune tecnologie che ormai si sono affermate come veri e propri capisaldi della sue soluzioni, come, per esempio, l'ormai collaudato sistema Multidrive.

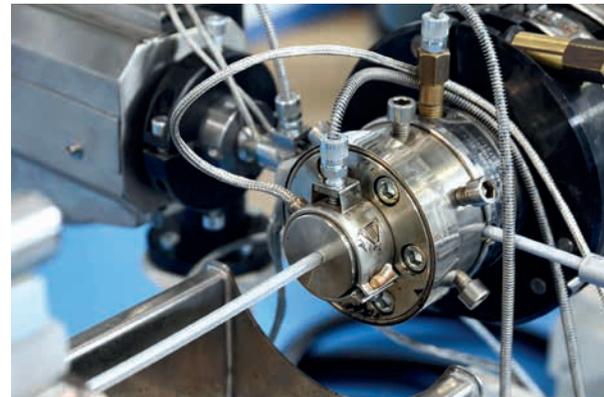
A questo scopo, ricerca e sviluppo rappresentano elementi fondamentali dell'attività dell'azienda, come testimonia anche il recente completamento, presso la sede di Rivarolo Canavese (Torino), di una nuova sala prove per collaudare gli impianti prima della consegna ed eseguire test pratici sulle nuove soluzioni proposte dal reparto di progettazione. Un altro aspetto importante che ormai contraddistingue tutte le linee di Bausano è quello del risparmio energetico senza che ne risentano le prestazioni complessive.

Tra i vari punti forti della produzione del costruttore rientrano le linee per la granulazione, in particolar modo di PVC, e quelle per l'estrusione di tubi e profili in PVC, che in alcuni paesi consentono all'azienda di essere vero e proprio leader indiscusso.

Negli ultimi anni Bausano si è concentrata anche sullo sviluppo di linee per la produzione di articoli medicali, quali, per esempio, foglie per sacche, tubetti in PVC ed EVA ecc. Rientrano in questo ambito proprio le nuove linee per l'estrusione di tubetti medicali dotate di: testa di coestrusione innovativa che permette di ottenere prodotti flessibili in PVC con riga colorata o radiopaca; sistema di cambio rapido del diametro del tubetto; nuova vasca in acciaio inossidabile con doppia intercapedine; controllo automatico del diametro e dell'ovalizzazione ecc. Al settore medicale sono destinate anche le linee per l'estrusione di foglia goffrata in PVC di grado medicale per sacche, con calandra a tre rulli per la satinatura del lato interno della foglia in uscita. Questo trattamento impedisce che le due pareti interne della sacca aderiscano l'una con l'altra, a tutto vantaggio di sicurezza e facilità di utilizzo.

Tra i prodotti più affermati della gamma Bausano rientrano poi le linee per WPC (Wood Plastic Composites), materiali innovativi e versatili dalle alte prestazioni che assicurano elevata resistenza agli agenti atmosferici e ai raggi UV, proprietà ignifughe, ridotta o nulla manutenzione, facilità di impiego e riciclabilità al 100%.

Completano la proposta tecnologica del costruttore le linee per la produzione di coperture ondulate per tetti. Questa applicazione, sviluppata nel corso degli ultimi tre anni, si sta dimostrando estremamente versatile e sta ottenendo buoni riscontri in vari paesi. ■



Tra i più recenti sviluppi ad alto tasso tecnologico di Bausano rientrano le linee per l'estrusione di tubetti medicali

